「ナノ光回路」の調査研究

徳島大学 福井萬壽夫

1.ナノ光回路の研究の現状

ナノ光回路を実現するためには、回折限界を考慮する必要のない近接場光を用いる必要 がある。その観点をベースに調査研究を進めた。その結果、近接場光を用いたナノ光回路 の研究は東工大の大津グループで実験・理論研究がなされていることが判明した。大津グ ループの研究は、半導体量子ドットに存在する電子エネルギーの離散化を巧みに利用して 光スイッチを開発したもので、画期的な成果であると言える。しかし、大津グループの研 究成果は極低温でなされたもので、実用化には多くの障害を克服する必要がある。また、 大津グループは、ファーフィールドをナノサイズデバイスに導入する実験研究にも取り組 み、成果を挙げていて、この分野をリードしている。一方、世界的に見ると、光ナノ回路 の研究は殆どなされていないのが現状であることも判明した。

近接場光を用いた局在プラズモンを利用してナノ光回路を作製する、という考えでの研 究は皆無である。局在プラズモンは、室温で可視光を効率良く局在できる唯一の電磁波モ ードと言って良い。その局在プラズモンの基本的な性質でさえ、殆ど研究されていないこ とが調査で判明した。

このように、21世紀の早い時期に技術確立が必要であるナノ光回路の研究・開発状況は 遅々としてとして進展していない状態と言える。このような状況を踏まえて検討すると、 ナノ光回路の開発に必要な研究課題は図1に示すような事柄である。第一に、電磁界分布、



図1 光ナノ回路開発に必要な研究課題

分散関係、エネルギー局在度などの局在プラズモンの基本的性質を解明することである。 第二に、種々の形態、組み合わせの金属微粒子を作製する技術を確立することである。第 三に、ファーフィールド光をナノ光回路に結合する技術を確立することである。第四に、 ナノ光回路を構成する重要な光デバイスを作製する技術を確立することである。第五に、 ナノサイズの微粒子等を操作して、ナノ光回路を構築できる技術を確立することである。

図 2 にナノ光回路の一例を示す。中心の光情報処理部には、光変調器、光スイッチ、合 波器、分波器、光メモリーなどが必要である。いずれにしても、このようなナノ光回路を 作製するには、ナノサイズの光デバイス、光学素子を作製する技術、それらを自由に移動 し固定する技術など、多くの重要な技術開発を必要とする。



図2 光ナノ回路の一部

2.ナノ光回路技術の確立のための研究

調査の結果に基づき、ナノ光回路の開発に必要な研究をスタートさせた。すなわち、局 在プラズモンの基本的性質の解明、3次の非線型光学現象を用いた光スイッチの開発研究を 行ったので、以下に述べる。

2 - 1 Ag 球の線形光学応答

図3は、Ag微小球の局在プラズモンの分散関係である。 印と 印はモード番号 n が1 と2に対応し、光散乱断面積のピーク値から求められた結果である。一方、実線、鎖線、 一点鎖線は局在プラズモンの分散式を解くことによって求められたものである。両者の一 致は悪い。一致が悪い理由は、光散乱断面積の場合は光の角周波数が実数であるのに対し て、分散式の場合は複素数であることによると思われるが、その理由は明確にまだなって はいない。



図 3 Ag 微小球の局在プラズモンの分散関係

図4に半径20nmのAg球の局在プラズモンの電界分布を示す。z方向に平面光を入射した時のx-z面での分布である。極座標で考えていて、ERは半径方向成分の電界であり、Eのはの方向成分の電界である。すなわち、球面に垂直方向の電界は、入射光の伝搬方向と垂直な方向で最大となり、球面に平行方向の電界は、入射光の伝搬方向で最大となっている。



## 図 4 半径 20nm の Ag 球の局在プラズモンの電界分布 かω=3.435eV, n=1

図 5 には、半径 100nm の Ag 球の局在プラズモンの電界分布を示す。同じく、 z 方向に 平面光を入射した時の x-z 面での分布である。この場合、2 種類の局在プラズモンが発生す る。それゆえ、お互いのモードが影響し合い、たとえば、n=1 のモードの Er は入射光の伝 搬方向と垂直な方向で最大となっていないことが分かる。



図 5 半径 100nm の Ag 球の局在プラズモンの電界分布

このように、局在プラズモンの局在エネルギーを用いる時、局在プラズモンのエネルギ ー分布を理解していないと、利用の際に重大な問題が生じることが容易に理解できる。 局在プラズモンのエネルギーが最大になる場所での入射光エネルギーに対するエネルギ ー増大度と電界の浸み出し長は、局在プラズモンを利用する上で重要な情報である。Ag球 に対する結果を図6に示す。エネルギー増大度は半径20nmの時に最大となり、約300で ある。半径20nmで増大度が最大になる理由は、半径を小さくすると、エネルギーの局在 度が増すが、誘電率の虚部が増大し、その2者の兼ね合いによると考えられる。電界の浸 み出し長は球径が増大するにつれて線形に増加する。浸み出し長の大きさは球の半径の半 分程度であることが分かる。すなわち、球径を小さくすれば、ナノスケールでの光局在が 簡単にできることを意味している。



図6 Ag 球の局在プラズモンによる光強度増強度と浸み出し長

2 - 2 半導体膜でコーティングされた Ag 球の非線型光学応答

Mie 理論は球の線形光学応答を解析するために開発されたものである。これを球の非線型光学応答に適用できるモデルを構築し、CdS 膜でコーティングされた Ag 球の非線型光学応答を解析し、数値計算した。

図 7 に、右の図中の A 点で観測されるエネルギーの入射光エネルギー依存性の結果を示す。入射光角周波数ωが 2.191eV のとき、光双安定現象が生じていることが分かる。2.206eV

になると、光スイッチング現象となり、それより大きくなると、興味ある変化は生じない。 上記の非線型光学現象は、球の散乱断面積の局在プラズモンの共鳴形とコート膜の屈折率 の光強度依存性の兼ね合いで生じる。



図 7 CdS 膜でコーティングした Ag 球の非線形光学応答

図8は、スイッチング強度のAg球径依存性である。コート膜の厚さは20nm一定である。 球半径 a を 60nm から 14nm まで変化させると、a=20nm でスイッチング強度が最小にな る。消光比は、a の減少と共に小さくなる。スイッチング強度を決めているのは、Ag 球面 でのエネルギー局在度であるが、消光比はコート膜内の電界分布とコート膜表面での光強 度の関係で決まる。

図9は、スイッチング強度のコート膜厚依存性である。Ag球の半径は20nm一定である。 コート膜厚を減少させると、スイッチング強度と消光比は単調に減少する。この理由も図8 について述べたことと同じである。

以上のスイッチング現象は2端子でのものである。実際には、3端子のものが必要である。 すなわち、信号光をゲート光で制御する必要がある。このような場合のスイッチング現象 もすでに数値計算を開始し、有益な結果が得られつつある。今後の課題は山積していて、 光ナノ回路を実用化するには、図1に示す研究課題がすべて重要な研究対象となる。



図8 スイッチング強度の Ag 球径依存性

